

Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAPPA



SILLA FIJA | 4 PATAS

Carcasa

De polipropileno de 6 mm de espesor

Brazos Estructurales

Asiento

Tapizado 40 mm
Galleta tapizada 20 mm

Estructura

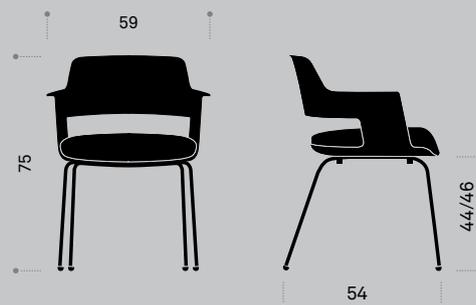
Tubo redondo de acero
20 x 1,5 mm

Opciones

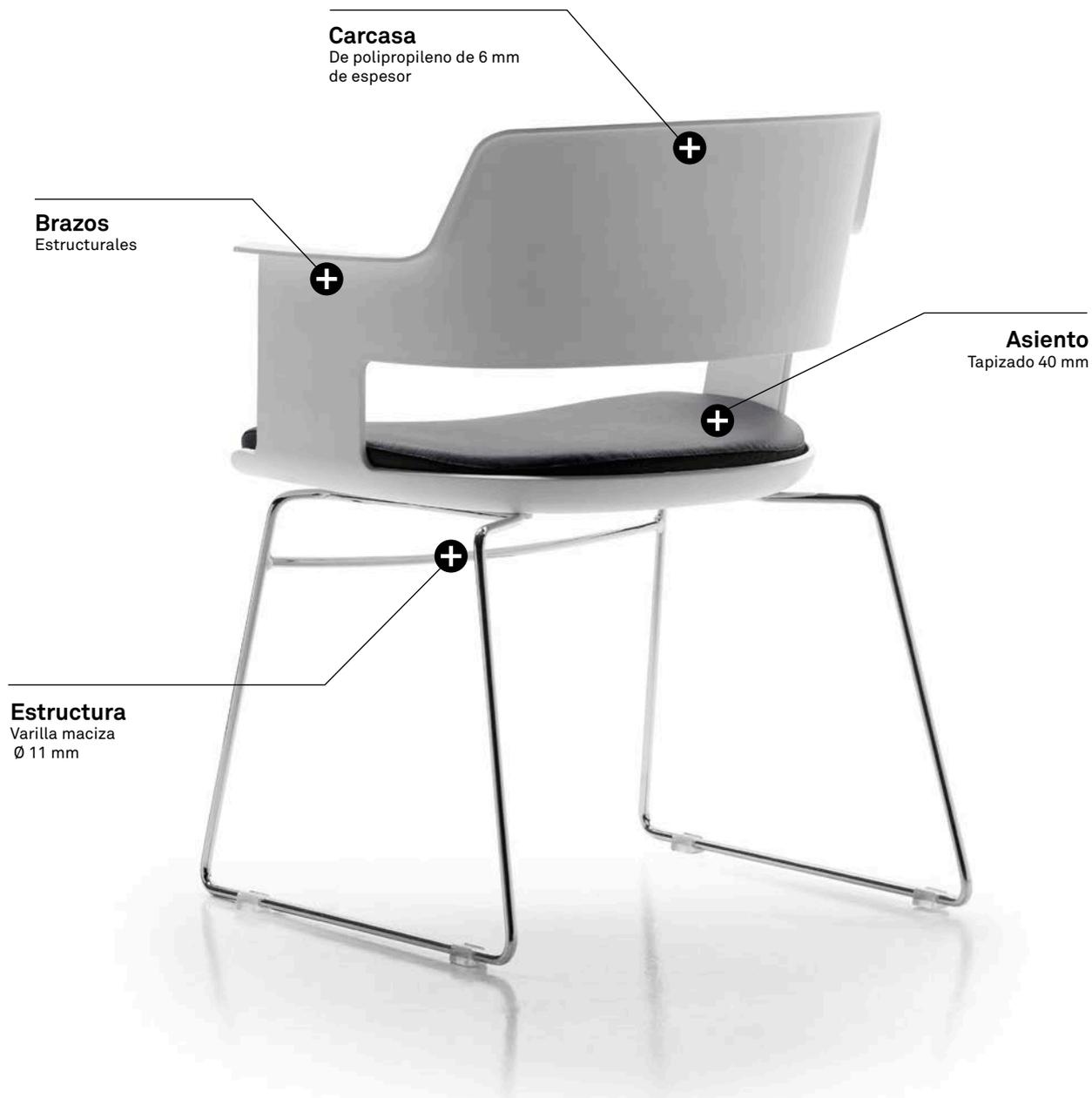
Sin pala
Con pala derecha
Con pala izquierda

DIMENSIONES

	Fija 4 patas, galleta tapizada	Fija 4 patas
Altura	75 cm	75 cm
Altura asiento	44 cm	46 cm
Ancho	59 cm	59 cm
Fondo	54 cm	54 cm
Peso	6,18 kg	6,64 kg
Tapicería metros lineales	0,5 m	0,6 m

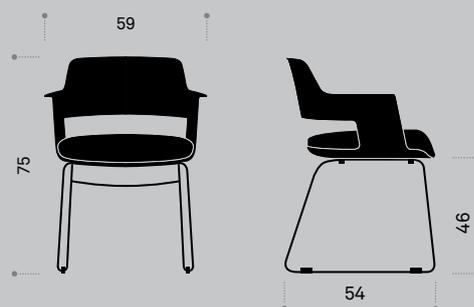


Medidas en centímetros



DIMENSIONES

Altura	75 cm
Altura asiento	46 cm
Ancho	59 cm
Fondo	54 cm
Peso	8,27 kg
Tapicería metros lineales	0,6 m



SILLA GIRATORIA | 4 RADIOS

Carcasa

De polipropileno de 6 mm de espesor

Asiento

Tapizado 40 mm

Brazos Estructurales

Estructura

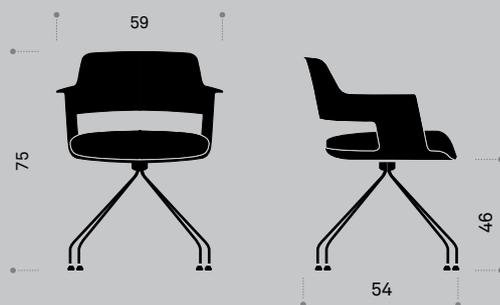
4 radios realizada en varilla maciza de acero Ø 16 mm

Apoyo a suelo

Conteras de polipropileno semitransparente

DIMENSIONES

Altura	75 cm
Altura asiento	46 cm
Ancho	59 cm
Fondo	54 cm
Peso	10,60 kg
Tapicería metros lineales	0,6 m



Medidas en centímetros

SILLA GIRATORIA | BASE STAR CON REGULACIÓN EN ALTURA



DIMENSIONES

Altura	69,4 - 82,4 cm
Altura asiento	40,4 - 53,4 cm
Ancho	59 cm
Fondo	54 cm
Peso	9,94 kg
Tapicería metros lineales	0,5 m

* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.



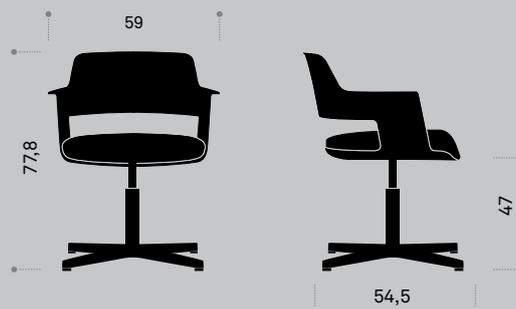
Medidas en centímetros

SILLA GIRATORIA | BASE PLANA CON PISTÓN AUTOCENTRANTE



DIMENSIONES

Altura	77,8 cm
Altura asiento	47 cm
Ancho	59 cm
Fondo	54 cm
Peso	9,79 kg
Tapicería metros lineales	0,6 m



Medidas en centímetros

MONOCASCO ASIENTO-RESPALDO

Conjunto asiento-respaldo realizado en polipropileno de 6 mm de espesor. Todos los bordes son redondeados y sus formas envolventes aumentan la sensación de confort durante la sentada. Dos opciones de asiento completan el monocasco: base de tablero de fibras sobreinyectada en molde cerrado con espuma de poliuretano de entre 62 y 65 Kg/m³ de densidad y 40 mm de espesor, o galleta tapizada con base de tablero de fibras y colchoneta de espuma de 25 kg/m³ de densidad y 20 mm de espesor (solo para sillas 4 patas y giratorias con ruedas).

BASE

CONFIDENTE 4 PATAS: estructura de tubo redondo de acero de 20 x 1,5 mm curvados y soldados entre sí. Apoyo al suelo con conteras de poliamida. Estructura cromada o pintada en gris oscuro, blanco polar micro-texturizados 100 micras.

SILLA FIJA VARILLA: estructura de varilla maciza de Ø 11 mm curvada de manera que los apoyos al suelo tienen forma de patín de trineo. Uno a cada lado de la silla. Apoyo al suelo con 4 conteras realizadas en polipropileno semitransparente. Disponible en versiones cromo, blanco polar y gris oscuro, los dos últimos micro-texturizados, epoxi 100 micras.

SILLA GIRATORIA 4 RADIOS: base de 4 radios realizada en varilla maciza de acero de Ø 16 mm. Dispone de 4 apoyos al suelo troncocónicos realizados en polipropileno semitransparente. La unión con el asiento se realiza a través de un mecanismo eje-casquillo que facilita el giro de la silla. Acabado cromado en la base y bicapa en el mecanismo. Sin regulación en altura.



Fija 4 patas



Fija varilla



Giratoria 4 radios



Giratoria regulación en altura



Giratoria pistón autocentrante

SILLA GIRATORIA CON REGULACIÓN EN ALTURA, BASE STAR Y RUEDAS DE DOBLE RODADURA O NIVELADORES: base star de poliamida o star aluminio pulido o aluminio blanco. Ruedas o niveladores en cada extremo de la base. Estas ruedas pueden ser de doble rodadura o blandas. Incluye regulación de altura a gas. El asiento en todos los casos va con galleta tapizada (20 mm).

SILLA GIRATORIA CON PISTÓN AUTOCENTRANTE: base plana de aluminio pulido con 4 conteras de polipropileno como apoyo al suelo. Los brazos de la base tienen una sección rectangular. El diámetro exterior de la base es de 70 cm. Monta pistón autocentrante (devuelve a la silla a su posición inicial una vez finalizado el uso).

PALA (SILLA 4 PATAS)

Pala de escritura en tablero kompress de 13 mm de espesor con una superficie de escritura de 220 x 335 mm. El mecanismo antipánico de aluminio recorre una trayectoria que permite posicionar la superficie de escritura en posición horizontal y vertical, y su recogida se ubica en el lateral del usuario. Posibilidad de elegir el mecanismo con giro a izquierda y derecha. La ergonomía de la pala permite inclinar la posición adaptándose a las necesidades del usuario. También se puede ajustar la distancia del usuario al tablero. Tablero acabado gris, con canto negro y nudo del mecanismo gris plata bicapa.



Pala de escritura

TAPIZADO

Asiento disponible en toda la gama de tejidos de Forma 5 que incluye una gran variedad de tejidos (lana, tejidos ignífugos) y pieles. Consultar muestrario y tarifa Forma 5. Las telas del Grupo 1, 2, 3 y 5 de Forma 5 están suministradas por el fabricante Camira. Aunque nuestro muestrario incluye una selección de los tejidos de este fabricante, bajo solicitud expresa del cliente, Forma 5 tapizará cualquiera de sus fabricados en cualquier tejido del catálogo de Camira.

EMBALAJE

De forma estándar la silla se suministra montada y protegida por un plástico. Otros tipos de embalaje, consultar.



Análisis de Ciclo de Vida
Serie CAPPA



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	1,51 Kg	17%
Plásticos	3,87 Kg	43%
Aluminio	2,30 Kg	25%
Madera	0,59 Kg	7 %
Tap/Mat.Relleno	0,75 Kg	8 %

% Mat. Recicladados= 44%
 % Mat. Reciclables= 92%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Aluminio

El aluminio posee un 60% de material reciclado.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Material de relleno

Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

Tapicerías

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

El aluminio es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

Reciclabilidad del producto al 92%

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

TEJIDOS

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada. Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

NORMATIVA

CERTIFICADO

Forma 5 certifica que el programa CAPPa ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica TECNALIA, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

Norma UNE EN 13761:2003 Mobiliario de oficina. Sillas de confidente.

Norma UNE EN 1728:2001 Mobiliario doméstico. Asientos. Métodos de ensayo para la determinación de la resistencia y de la durabilidad.

Norma UNE EN 1022:2005 Mobiliario doméstico. Asientos. Determinación de la estabilidad.

Desarrollado por JOSEP LLUSCÀ